

VdTUV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Norsk Sveiseteknikk AS N-3370 Vikersund (Norwegen)					2 Kennblatt- Nummer: 12125.00 04.11			
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode							5	
4 Marke: NST Carbomig2 N							Angaben des		Herstellers	
7 Typ: EN ISO 14341-A - G3 Si1										
11 Durchmesserbereich: 0,6 bis 1,6 mm			12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M21 - M33, C1						
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.										
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe										
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1			Text		Gruppe / Werkstoff 2		Bem.	
	U	Gruppe 1.1								
	U	Gruppe 1.2								
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000										
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen										
23 Wanddicke: maximal 45 mm					24	Stromart und Polung: G+				
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF										
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:								450 °C		
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:								--- °C		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:								-40 (*) °C		
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff										
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---										
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---										
32 Bemerkungen: Zu Schweißzusatz: Oberfläche der Drahtelektrode: verkupfert und unverkupfert. (*) Tiefste Betriebstemperatur mit Schutzgas M21: -40°C, C1: Rt										
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTUV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.										
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet										
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group										
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.										

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group