

Fliess MIG ED-ER80S-Ni1

AWS A5.28: ER80S-Ni1

EN ISO 14341-A: G 46 6 M21 3Ni1



Homogen tråd for sveising av ulegerte og lav legerte stål.

Generell beskrivelse:

Fliess MIG ED-ER80S-Ni1 er en kobberbelagt massiv tråd for sveising av konstruksjonsstål i mange material kvaliteter opp til 460 MPa.

Det benyttes mix gas Argon/CO₂ (M21) til denne tråden.

Typiske prosjekter vil være rørledninger og strukturarbeid på offshore prosjekter der det er strenge krav til lavtemperaturegenskaper.

Tråden har en bred parameter-boks og gir en pen overflate.

Gode mateegenskaper og en sprutfri utførelse gjør dette til et godt valg både for mekanisert, robotisert og manuell sveising.

Sveising kan utføres i alle stillinger, også vertikalt fallende.

Kan benyttes der det er krav til gode skårslagsegenskaper ned til -60 °C.

Sveiestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

12-20 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V
0,10	0,65	1,1	0,008	0,009	0,13	0,03	0,86	0,09	0,002

Gasstype:

Ar/CO₂ mix (M21).

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -60 °C
>470	550-680	≥24	≥ 47

Forpakkingsdata:

0.8mm x 15Kg / 250Kg

1.0mm x 15Kg / 250Kg

1.2mm x 15Kg / 250Kg

1.6mm x 15Kg / 250Kg

Godkjenninger:

VdTÜV, CE

Referanse / dato:

Fliess MIG ED-ER80S-Ni1,
Norsk, 15.04.2026.