

NST 309LT

AWS A5.22/A5.22M: E309LT 0-4

NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 L R M21 3

EN ISO 9606-1: FM5



Rørtråd for horisontalsveising av rustbestandige materialer mot karbonstål og for belegging av karbonstål.

Generell beskrivelse:

NST 309LT er en rutil rørtråd for horisontalsveising av rustbestandige materialer som AISI 304 o.l. til karbonstål.

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO₂.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Tråden har et slaggsystem som ikke er så hurtig-størknede som tråder beregnet for stillingssveising.

Dette gjør tråden egnet for sveising i horisontalstilling og for stående kilsveis.

NST 309LT egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

Trådens sammensetning vil gi et sveisegods

tilsvarende AISI 304 i første lag ved påleggssveising.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

15-23 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.028	0.77	1.25	0.023	0.002	0.13	12.77	24.81	0.13	

Beskyttelsesgass:

Argon+18-25% CO₂.

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
425	550	36		

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

1,2mm x 12,5kg

Godkjenninger:

CE

Referanse/dato:

NST 309LT,
Norsk, 12.09.2025.