

NST 309MoLT

AWS A5.22/A5.22M E309LMoT 0-4

NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 2 L R M21 3

EN ISO 9606-1: FM5



Overlegert rustfri rørtråd for horisontalsveising av karbonstål mot "syrefaste" materialer av type AISI 316 o.l.

Generell beskrivelse:

NST 309MoLT er en rutil rørtråd for horisontalsveising av "syrefaste" materialer som AISI 316 o.l mot karbonstål.

Den er også godt egnet for påleggssveising av karbonstål der en ønsker å ha et "syrefast" belegg (Mo legert) .

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO₂.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

NST 309MoLT har et slaggsystem som gjør at slaggen størkner noe saktere enn tilsvarende tråd som er beregnet for stillingssveising.

Dette gjør tråden spesielt egnet for sveising i horisontal stilling og stående kilsveis.

Tråden egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

15-23 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0,020	0.63	1.18	0.024	0.002	0.14	12.88	22,82	2,49	

Beskyttelsesgass:

Argon+18-25% CO₂.

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
533	690	29		

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

0,9mm x 12,5kg D300
1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

CE

Referanse/dato:

NST 309MoLT,
Norsk, 12.09.2025.