

# NST 316LT

AWS: A5.22 E316LT 0-4

NS-EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M3

EN ISO 9606-1: FM5



## Rørtråd hovedsakelig for horisontal sveising av rustbestandige og "syrefaste" materialer av type AISI 316, EN 1.4404 o.l

### Generell beskrivelse:

NST 316LT er en rutil rørtråd for horisontalsveising av rustbestandige og syrefaste materialer som AISI 316 o.l.

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO<sub>2</sub>.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Slaggsystemet på denne tråden er slik at den størkner noe senere enn tilsvarende tråd for stillingsveising (NST A-316L).

Dette gjør tråden spesielt egnet for sveising i horisontalstilling og stående kilsveis.

NST 316LT egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold(backing).

Tråden kan også benyttes på Ti og Nb stabiliserte materialer når driftstemperaturen er under 400 °C.

### Sveisestillinger:



### Strømart:

DC+

### Gassmengde:

15-23 l/min.

### Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.022	0.66	1.12	0.025	0.004	0.15	11.69	18.44	2.56	

### Beskyttelsesgass:

Argon+ 18-25% CO<sub>2</sub>.

### Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
404	552	44		

### Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

### Forpakkingsdata:

0,9mm x 12,5kg D300

1,2mm x 12,5kg D300

### Godkjenninger:

CE

### Referansenr/dato:

NST 316LT,  
Norsk, 06.02.2018.