

NST 329J3L Duplex

AWS A5.22/A5.22M E2209T1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 22 9 3 N L P M21 1

EN ISO 9606-1: FM5



Rørtråd for "allround" sveising av Duplex materialer av type SAF 2205, EN 1.4462.

Generell beskrivelse:

NST 329J3L er en rutil rørtråd for sveising av Duplex materialer som SAF 2205, EN 1.4462, UNS 31803. Tråden kan benyttes til alle sveisestillinger. Det benyttes blandgass av Ar og CO₂. Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger, og den kan nå også sveises i alle stillinger uten pendling. Tråden egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

15-20 l/min

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	N
0.02	0.41	1.35	0.023	0.009	0.05	8.66	23.19	3.02	0.14

Beskyttelsesgass:

Argon+18-25% CO₂.

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %	Charpy V (J) -46 °C	
640	806	26	37	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

1.2mm x 12.5kg D300
1,2mm x 5 kg D200

Godkjenninger:

CE

Referanse/dato:

NST 329J3L Duplex,
Norsk, 12.09.2025.