

# NST 329J3L XLT Duplex

AWS: A5.22-2012: E2209T1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 22 9 3 N L P M 1

EN ISO 9606-1: FM5



## Rørtråd for "allround" sveising av Duplex materialer av type SAF 2205, EN 1.4462.

### Generell beskrivelse:

NST 329J3L XLT er en rutil rørtråd for sveising av Duplex materialer som SAF 2205, EN 1.4462, UNS 31803. Tråden har svært gode egenskaper ved ekstra lave temperaturer.

Tråden kan benyttes til alle sveisestillinger.

Det benyttes blandgass av Ar og CO<sub>2</sub>.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger.

Tråden egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

### Sveisestillinger:



### Strømart:

DC+

### Gassmengde:

15-23 l/min

### Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	N
0.021	0.49	1.25	0.021	0.002	0.06	9,0	22,5	2,8	0.13

### Beskyttelsesgass:

Argon+ 18-25% CO<sub>2</sub>.

### Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %	Charpy V (J) -46 °C	Charpy V (J) -60 C
640	806	26	48	43

### Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

### Forpakkingsdata:

1.2mm x 12.5kg D300  
1,2mm x 5 kg D200

### Godkjenninger:

CE

### Referanse/dato:

NST 329J3L XLT Duplex,  
Norsk, 06.02.2018.