

# NST A-309L

AWS: A5.22 -95: E309LT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 L P M1

EN ISO 9606-1: FM5



## Rørtråd for stillings sveising av rustbestandige materialer mot karbonstål og for belegging av karbonstål.

### Generell beskrivelse:

NST A-309L er en rutil rørtråd for stillings sveising av rustbestandige materialer som AISI 304 o.l til karbonstål.

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO<sub>2</sub>.

Dette gir en meget brukervennlig, stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger, og den kan nå også sveises i alle stillinger uten pendling.

Tråden har en noe mer hurtigstørkende slag enn tråder som er beregnet for horisontalsveising.

NST A-309L egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

Trådens sammensetning vil gi et sveisegods tilsvarende AISI 304 i første lag ved påleggssveising.

### Sveisestillinger:



### Strømtype:

DC+

### Gassmengde:

15-23 l/min.

### Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.018	0.58	1.82	0.019	0.002	0.03	12.92	24.17	0.01	

### Beskyttelsesgass:

Argon+ 18-25% CO<sub>2</sub>.

### Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
430	562	41		

### Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

### Forpakkingsdata:

1,2mm x 5,0kg D200  
1,2mm x 12,5kg D300

### Godkjenninger:

DNV, CE

### Referanse/dato:

NST A-309L,  
Norsk, 06.02.2018.