

NST A-309L

AWS A5.22/A5.22M E309LT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 L P M21 1

EN ISO 9606-1: FM5



Rørtråd for stillingsveising av rustbestandige materialer mot karbonstål og for belegging av karbonstål.

Generell beskrivelse:

NST A-309L er en rutil rørtråd for stillingsveising av rustbestandige materialer som AISI 304 o.l til karbonstål.

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO₂.

Dette gir en meget brukervennlig, stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger, og den kan nå også sveises i alle stillinger uten pendling.

Tråden har en noe mer hurtigstørkende slag enn tråder som er beregnet for horisontalsveising.

NST A-309L egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

Trådens sammensetning vil gi et sveisegods tilsvarende AISI 304 i første lag ved påleggssveising.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

15-23 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.018	0.58	1.82	0.019	0.002	0.03	12.92	24.17	0.01	

Beskyttelsesgass:

Argon+18-25% CO₂.

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
430	562	41		

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

DNV, CE

Referanse / dato:

NST A-309L,
Norsk, 12.09.2025.