

NST A-309MoL

AWS A5.22/A5.22M E309LMoT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 2 L P M21 1

EN ISO 9606-1: FM5



Overlegert rustfri rørtråd for stillingssveising av karbonstål mot "syrefaste" materialer av type AISI 316 o.l.

Generell beskrivelse:

NST A-309MoL er en rutil rørtråd for stillingssveising av "syrefaste" materialer som AISI 316 o.l mot karbonstål.

Tråden benyttes med Ar/CO₂ blandgass.

Dette gir en meget brukervennlig, stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger, og den kan nå også sveises i alle stillinger uten pendling.

Ønsker en å belegge karbonstål med et "syrefast" belegg (MO legeret) er denne tråden det riktige valg. Denne tråden egner seg også godt til sveising mot keramisk mothold (backing).

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

15-23 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.027	0.57	1.39	0.021	0.006	0.26	12.8	23.28	2.48	

Beskyttelsesgass:

Argon+18-25% CO₂.

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
503	653	30		

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

0,9mm x 5,0kg D200
1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

DNV, CE

Referanse / dato:

NST A-309MoL,
Norsk, 12.09.2025.