

# NST A-316L

AWS A5.22/A5.22M E316LT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21 1

EN ISO 9606-1: FM5



## Rørtråd for stillingsveising av rustbestandige/"syrefaste" materialer av type AISI 316, EN 1.4404 o.l.

### Generell beskrivelse:

NST A-316L er en rutil rørtråd for stillingsveising av rustbestandige og syrefaste materialer som AISI 316 o.l.

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO<sub>2</sub>.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger, og den kan nå også sveises i alle stillinger uten pendling.

Tråden egner seg også godt til sveising med keramisk mothold (backing).

Tråden kan også benyttes på Ti og Nb stabiliserte materialer når driftstemperaturen er under 400 °C.

### Sveisestillinger:



### Strømart:

DC+

### Beskyttelsesgass/mengde:

Argon+18-25% CO<sub>2</sub>.  
15-23 l/min.

### Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.024	0.51	1.37	0.022	0.005	0.10	11.40	19.25	2.61	

### Ferritt-innhold (Typisk):

12,5% (DeLong).

### Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
436	580	42		

### Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

### Forpakkingsdata:

0,9mm x 5,0kg D200  
1,2mm x 5,0kg D200  
1,2mm x 12,5kg D300

### Godkjenninger:

DNV, CE

### Referanse / dato:

NST A-316L,  
Norsk, 12.09.2025.