

NST A-316L

AWS: A5.22 E316LT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M1

EN ISO 9606-1: FM5



Rørtråd for stillingssveising av rustbestandige/"syrefaste" materialer av type AISI 316, EN 1.4404 o.l.

Generell beskrivelse:

NST A-316L er en rutil rørtråd for stillingssveising av rustbestandige og syrefaste materialer som AISI 316 o.l.

Tråden benyttes med blandgass av Ar og CO₂.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

Med det utviklede slaggsystemet er det nå mulig å kontrollere sveisen bedre i alle stillinger, og den kan nå også sveises i alle stillinger uten pendling.

Tråden egner seg også godt til sveising med keramisk mothold (backing).

Tråden kan også benyttes på Ti og Nb stabiliserte materialer når driftstemperaturen er under 400 °C.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Beskyttelsesgass/mengde:

Argon+18-25% CO₂.
15-23 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.024	0.51	1.37	0.022	0.005	0.10	11.40	19.25	2.61	

Ferritt-innhold (Typisk):

12,5% (DeLong).

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
436	580	42		

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

0,9mm x 5,0kg D200
1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

DNV, CE

Referanse/dato:

NST A-316L,
Norsk, 27.06.2019.