

NST E 7018

AWS: A5.1 E7018

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H5



Basisk elektrode for sveising av ulegerte stål og finkornstål.

Generell beskrivelse:

NST E 7018, er en basisk elektrode for sveising av vanlige ulegerte konstruksjonsstål. Meget gode sveiseegenskaper som er lett å kontrollere i alle stillinger, unntatt vertikalt fallende. Utbytte ca. 120%. Hydrogeninnhold i sveisemetall <5ml/100g.

Dette produktet er også tilgjengelig i en Premium 2-in-1 vakuumpakket versjon.

VacuumPack SuperDry 2-in-1

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+/AC

Omtørkingstemp./tid:

400 °C/1 time.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S					
0,07	0,60	1,00	<0,035	<0,035					

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	
≥420	500-640	≥22	≥47	

Retningsverdier Ampere (DC+/AC):

Elektrode diameter	2,5 mm	3,25 mm	4,0 mm
Ampere / Volt	65-90	110-140	140-180

Forpakkingsdata:

2,0 x 300 1,8kg pack, kartong 10,8kg
2,5 x 350 2,0kg pack, kartong 12,0kg
3,2 x 450 2,4kg pack, kartong 14,4kg
4,0 x 450 2,7kg pack, kartong 16,2kg
5,0 x 450 2,7kg pack, kartong 16,2kg
Vacuum pack: 2,5 x 350 0,7kg(2 x 0,35kg) pakke, kartong 8,4kg
Vacuum pack: 3,2 x 450 1,1 kg(2 x 0,55kg) pakke, kartong 13,2kg
Vacuum pack: 4,0 x 450 1,4kg(2 x 0,7kg) pakke, kartong 16,8kg

Godkjenninger:

DNVGL, TÜV, CE

Referanse/dato:

NST E 7018,
Norsk, 24.08.2018.

Perfect Welding

www.nst.no