

NST E 7024

AWS: A5.1 E7024

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 74



Rutil høyutbytte elektrode for sveising av ulegerte stål.

Generell beskrivelse:

NST E 7024 er en rutil høyutbytte elektrode for høyproduktiv sveising av vanlige ulegert konstruksjons-stål.

Meget gode sveiseegenskaper som er lett å kontrollere.

Et utmerket valg til stående kilsveiser.

Utbytte ca. 200%.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC-/AC

Omtørkingstemp./tid:

250 °C/1 time.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S					
0,08	0,30	0,75	<0,035	<0,035					

Hydrogeninnhold (ml/100g):

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Charpy Impact Test	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) 0 °C	
≥420	500-640	≥22	≥47	

Retningsverdier Ampere (DC-/AC):

Elektrode diameter	3,25 mm	4,0 mm	5,0 mm
Ampere / Volt	130-180	180-220	240-290

Forpakkingsdata:

3,2 x 450 2,5kg pack, kartong 15,0kg
4,0 x 450 2,5kg pack, kartong 15,0kg
5,0 x 450 2,5kg pack, kartong 15,0kg

Godkjenninger:

DNV, CE

Referanse/dato:

NST E 7024,
Norsk, 08.02.2016.