

# NST TIG 316LSi

AWS: A5.9 ER 316LSi

EN ISO 14343: 2009 19 12 3 LSi



## TIG tråd for syrefast sveising

### Generell beskrivelse:

NST TIG 316LSi brukes for sveising av "syrefaste" materialer som AISI 316L, EN 1.4404 og tilsvarende. Det benyttes ren Argon eller Ar/Helium som sveisegass.

Tråden benyttes til manuell sveising av både rør og plater.

Gassmengde vil avhenge av tråddiameter og aktuell applikasjon.

Tråden gir et sprekksikkert austenittisk sveisegods med noe ferritt (typisk 4-10%).

NST TIG 316LSi er også egnet for sveising av Niob og Titanstabiliserte stål når drifts-temperatur er <400 °C.

Tråden leveres ferdig fargemerket i blått og preglet etter krav i Norsoks spesifikasjoner.

Generelt krav til sveising av høylegerte materialer, er kravet til renhet.

Forurensinger i sveisen vil føre til porer. På rørsveising er det krav til bruk av "bakgass" for å sikre en rustbestandig rotside på sveisen.

Mellomstrengs-temperaturen bør ikke overskride 150 °C.

Og varmetilførselen skal maksimalt være 2,5kJ/mm.

### Sveisestillinger:



### Strømart:

DC-

### Gassmengde:

10-20 l/min.

### Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
Max 0.03	0.65-1.0	1.0-2.5	Max 0.03	Max 0.02	Max 0.30	11.0-14.0	18.0-20.0	2.5-3.0	

### Gassbeskyttelse:

Sveisegass: Ar, Ar+He.

Rotgass/bakgass:: Ar.

### Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
414	592	40		

### Ferittinhold(typisk):

WRC	De Long	Schaeffler	
8.4FN	11.2%	10.1%	

### Forpakkingsdata:

1,0mm x 1000mm x 5kg  
1,2mm x 1000mm x 5kg  
1,6mm x 1000mm x 5kg / 1,6mm x 500mm x 2,5kg  
2,0mm x 1000mm x 5kg / 2,0mm x 500mm x 2,5kg  
2,4mm x 1000mm x 5kg / 2,4mm x 500mm x 2,5kg  
3,2mm x 1000mm x 5kg  
4,0mm x 1000mm x 5kg

Fargemerking: Blå

### Godkjenninger:

TÜV, DB, CE

### Referanse/dato:

NST TIG 316LSi,  
Norsk, 06.08.2018.