

NST TIG CuNi

AWS A5.7/A5.7M: ERcNi

EN ISO 24373: S CU 7158 (CuNi30)



Tig tråd for sveising av CuNi legeringer 70/30 – 90/10.

Generell beskrivelse:

Tig tråd for sveising av kobber nikkel legeringer som for eksempel 70Cu30Ni. Generelt god korrosjonsmotstand og ofte brukt i sjøvannsførende rør på skip. Ni- innhold bidrar til å øke både fasthet og korrosjonsegenskaper spesielt i salt vann.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC-

Gassmengde:

Ar 100%

18 – 25 l/min

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Ti	Pb	Fe
Max 0.04	Max 0.25	0.50-1.50	Max 0.02	Max 0.01	60.0-70.0	29.0-32.0	0.20-0.50	Max 0.02	0.40-0.70

Forpakkingsdata:

1,6 mm x 1000mm x 5Kg
2,0 mm x 1000mm x 5Kg
2,4 mm x 1000mm x 5Kg

Godkjenninger:

Referanse/dato:

NST TIG Cuni,
Norsk, 06.08.2018.