

NST TIG Duplex 2209

AWS: A5.9 ER 2209

EN ISO 14343: 2009 22 9 3 N L



TIG tråd for sveising av Duplex materialer.

Generell beskrivelse:

NST Tig Duplex 2209 brukes for sveising av Duplex materialer som SAF2205, EN 1.4462 og tilsvarende. Det benyttes normalt Argon eller Ar/N₂ som sveisegass. Tråden benyttes til manuell sveising av både rør og plater. Gassmengde vil avhenge av tråddiameter og aktuell applikasjon. Fordeling av Austenitt og Ferritt i sveisegodset vil avhenge av sveiseparameter, gassvalg og avkjølings-hastighet. Tråden er også egnet til sveising av rustfrie og-

syrefaste materialer mot Duplex materialer samt til sveising av "Lean" Duplex kvaliteter. Tråden leveres ferdig fargemerket i gult og preglet etter krav i Norsoks spesifikasjoner. Generelt krav til sveising av høylegerte materialer, er kravet til renhet. Forurensinger i sveisen vil føre til porer. På rørsveising er det krav til bruk av "bakgass" for å sikre en rustbestandig rotside på sveisen. Mellomstrengs-temperaturen bør ikke overskride 150 °C. Og varmetilførselen skal maksimalt være 1,5kJ/mm.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC-

Gassmengde:

10-20 l/min.

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
Max 0.03	Max 0.90	Max 2.0	Max 0.03	Max 0.02	Max 0.30	7.5-9.5	21.0-23.5	2.5-3.5	

Gassbeskyttelse:

Sveisegass: Ar, Ar+N₂.

Rotgass/bakgass: Ar, Ar+N₂, N₂.

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %	Charpy V -46°C	
660	830	28	105	

Ferittinhold(typisk):

WRC	De Long	Schaeffler	
50.0FN	28.6%	55.6%	

Forpakkingsdata:

1,6mm x 500mm x 2,5 Kg
2,0mm x 500mm x 2,5 Kg
2,4mm x 500mm x 2,5 Kg
1,6mm x 1000mm x 5 Kg
2,0mm x 1000mm x 5 Kg
2,4mm x 1000mm x 5 Kg

Fargemerking: Gul

Godkjenninger:

Referanse / dato:

NST TIG Duplex 2209,
Norsk, 11.04.2016.