

# NST TIG ER80S-Ni1

AWS A5-28: ER80S-Ni1

EN ISO 636-A: W 46 6 W3Ni1



## Lavlegert tigtråd for sveising i lav temperatur applikasjoner.

### Generell beskrivelse:

NST TIG ER80S Ni1 er en kobberbelagt solid tråd for TIG sveising.  
Typisk bruk er rørsveising med krav til lave temperaturer innenfor offshore, olje og gass sektoren. Max. Ni innhold er 1,0%. Kan brukes i lav temperatur applikasjoner ned til -60°C.

### Sveisestillinger:



### Strømart:

DC-

### Gassmengde:

10-15 l/min.

### Typiske kjemiske verdier i sveisetråd:

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Mo   | Ni   | Cu    | V     |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|
| 0,09 | 0,67 | 1,08 | 0,006 | 0,014 | 0,01 | 0,00 | 0,87 | 0,015 | 0,002 |

### Gasstype:

Argon

### Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

| Brudd og flytegrense |                    |                  | Slagseighet            |  |
|----------------------|--------------------|------------------|------------------------|--|
| Flytegrense<br>Mpa   | Bruddgrense<br>Mpa | Forlengelse<br>% | Charpy V (J)<br>-60 °C |  |
| >470                 | 550 - 680          | ≥24              | ≥ 47                   |  |

### Retningsverdier Ampere (DC-):

| Tråddiameter | 1,6 | 2,0 | 2,4 |
|--------------|-----|-----|-----|
|              |     |     |     |

### Forpakkingsdata:

1,6mm x 1000mm x 3,0 kg  
2,0mm x 1000mm x 3,0 kg  
2,4mm x 1000mm x 3,0 kg

### Godkjenninger:

CE

### Referanse / dato:

NST TIG ER80S-Ni1  
Norsk, 28.10.2019.