

SF-3AM

AWS A5.29 E81T1-Ni1M-H4

EN ISO 17632-A: T 46 4 ZMn1Ni P M21 2 H5

EN ISO 17632-A: T 46 6 ZMn1Ni P M21 2 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Rørtråd for lavlegerte stål, offshorekonstruksjoner, rør o.l.

Generell beskrivelse:

SF-3AM er en heltrukken rutil rørtråd for sveising med blandgass Ar/CO₂ som dekk-gass.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

SF-3AM har akseptable slag-seighetsverdier ned til -60 °C.

Tråden er CTOD-testet med gode resultater.

På grunn av at tråden er heltrukket, har den et ekstremt lavt hydrogeninnhold (typisk 3 ml/100g) noe som gir stor sikkerhet mot hydrogensprekker.

Tråden utvikler lite sveiserøyk, og sveiser bra i alle stillinger. Rørtråden har en meget ren kobberbelagt overflate som sammen med en eksakt diameter og rundhet gir en meget sikker og jevn trådmating.

Elektrisk utstikk skal være mellom 15-25 mm avhengig av sveise parametere.

Volt skal være ca. 10% av strømstyrken (ampere), noe som er 1-3 Volt lavere en konvensjonelle rørtråder krever.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,06	0,30	1,27	0,011	0,005	0,26	0,95			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (3,0 ml/100g typisk).

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	Charpy V (J) -60 °C
550	590	29	128	92

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V	250-350A / 25-35V	280-380A / 25-35V

Forpakkingsdata:

1,0mm x 5,0kg spole
1,2mm x 5,0kg spole
1,2mm x 12,5kg spole
1,2mm x 250kg tønne
1,4mm x 12,5kg spole
1,4mm x 250 kg tønne
1,6mm x 12,5kg spole

Godkjenninger:

DNV-GL, LR, DB, ABS, CWB, PRS, CE

Referanse/dato:

SF-3AM, Norsk, 20.04.2026.