

SF-3AMSR

AWS A5.29 E71T1-GM

AWS A5.36 E71T1-M21A6-K6-H4 / AWS A5.36 E71T1-M21P6-K6-H4

EN ISO 17632-A: T 42 4 ZMnNi P M21 2 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Rørtråd for sveising med krav til avspenningsgløding (PWHT).

Generell beskrivelse:

SF-3AMSR er en heltrukken rutil rørtråd for sveising av rør og konstruksjoner med blandgass Ar+CO₂ som dekk-gass.

Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet.

SF-3AMSR har gode slag-seighetsverdier ned til -46°C også i avspenningsglødet tilstand.

På grunn av at tråden er heltrukket, har den et ekstremt lavt hydrogeninnhold (typisk 3 ml/100g) noe som gir stor sikkerhet mot hydrogensprekker.

Tråden utvikler lite sveiserøyk og sveiser meget godt i alle stillinger.

Rørtråden har samme gode egenskaper som andre sømløse rørtråder fra NSSW med ren kobberbelagt overflate som sammen med en eksakt diameter og rundhet gir god strømovertføring og en meget jevn og sikker trådmating.

Elektrisk utstikk skal være mellom 15 - 25 mm avhengig av sveise parametere. Volt skal være ca. 1-3 Volt lavere en konvensjonelle rørtråder krever.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,05	0,28	1,25	0,009	0,005	0,27	0,80			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (3,0 ml/100g typisk)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C (AW)	Charpy V (J) -40 °C (PWHT)
AW 528 / PWHT 512	563/ PWHT 565	AW 30 / PWHT 32	125	118

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V		

Forpakkingsdata:

1,2mm x 5,0kg D200 / (På forespørsel)
1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

DNV-GL(PWHT), LR, CE

Referanse/dato:

SF-3AMSR, Norsk, 07.06.2019.