

SF-3E

AWS A5.29 E81T1-GC-H4

EN ISO 17632-A: T 46 4 ZMn P C1 2 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Rørtråd for karbonstål med krav til slagseighet ned til -40 °C.

Generell beskrivelse:

SF-3E er en sømløs rutil rørtråd for sveising med 100% CO₂ som dekk-gass. Sveiseavsettet har utmerkede mekaniske egenskaper ned til -40°C og er CTOD testet. Tråden sveiser med en stabil lysbue med minimum sveisesprut, god innbrenning og ett godt visuelt resultat. SF-3E kan også brukes i rotstreng ved mot keramisk backing.

Pga. at tråden er sømløs / heltrukket og ikke trekker fukt fra omgivelsene gir den ett ekstremt lavt hydrogeninnhold i sveiseavsettet (typisk 3ml/100g) noe som gir stor sikkerhet mot hydrogensprekker. SF-3E har en meget ren kobberbelagt overflate som sammen med eksakt diameter og rundhet sikrer gode mateegenskaper.

Mekaniske egenskaper er designet for slagseighet ≥ 47 joule ved -40°C.

Sveiestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

100% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo			
0,05	0,40	1,32	0,015	0,003	0,46	0,01			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤ 5 ml/100g (3,0 ml/100g typisk)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	
564	597	29	121	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V		

Forpkningsdata:

1,2mm x 5,0kg Spole
1,2mm x 12,5kg Spole

Godkjenninger:

DNV-GL, LR, ABS, CWB, BV, CE

Referanse/dato:

SF-3E, Norsk, 20.04.2026.