

SF-3M

AWS A5.20 E71T-9C-JH4 / AWS A5.36 E71T1-C1A4-CS1

EN ISO 17632-A: T 46 4 ZMnNi P C1 2 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Rørtråd designet for sveising av karbonstål med krav til slagseighet ned til -40 °C.

Generell beskrivelse:

SF-3M er en heltrukket rutil rørtråd designet for sveising på offshore konstruksjoner, skipsbygging o.l, med 100% CO₂ som dekk-gass. Tråden er CTOD testet. Sveiseavsettet har utmerkede mekaniske egenskaper ned til -40°C. Tråden sveiser med en stabil lysbue med minimum sveisesprut, god innbrenning og ett godt visuelt resultat. SF-3M kan også brukes i rotstreng ved mot keramisk backing.

Pga. at tråden er sømløs / heltrukket og ikke trekker fukt fra omgivelsene gir den ett ekstremt lavt hydrogeninnhold i sveiseavsettet. SF-3M har en meget ren kobberbelagt overflate som sammen med eksakt diameter og rundhet sikrer gode mateegenskaper.

Sveisestillinger:



Strøm-art:

DC+

Gasstype/mengde:

100% CO₂

20-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Ni				
0,04	0,25	1,31	0,009	0,004	0,43				

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (3,0 ml/100g typisk)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	
545	595	28	115	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V		

Forpakkingsdata:

1,2mm x 12,5kg spool D300

Godkjenninger:

DNV-GL, LR, CWB, ABS, CE

Referanse / dato:

SF-3M, Norsk, 16.08.2023.