

# SF-47E

AWS A5.29 E81T1-Ni1C-JH4 / AWS A5.36 E81T1-C1A8-Ni1-H4  
EN ISO 17632-A: T 46 6 ZMn1Ni P C1 2 H5  
EN ISO 9606-1: FM1



**Rutil lavlegert Rørtråd for sveising i alle stillinger med krav til slagseighet ned til -60 °C med 100% CO<sub>2</sub> dekkgass.**

## Generell beskrivelse:

SF-47E er en sømløs rutil rørtråd for sveising med 100% CO<sub>2</sub> som dekkgass.

SF-47E har utmerkede sveisegenskaper, strengtutseende og gir en jevn overgang til grunnmaterialet.

På grunn av at tråden er sømløs, har den et ekstremt lavt hydrogeninnhold (typisk 3 ml/100g) noe som gir stor sikkerhet mot hydrogensprekker.

Rørtråden har en meget ren kobberbelagt overflate som sammen med en eksakt diameter og rundhet gir en meget sikker og jevn trådmating.

Elektrisk utstikk skal være ca. 20mm .

SF-47E har meget gode mekaniske egenskaper inkludert slag-seighetsverdier ned til -60°C.

## Sveisestillinger:



## Strømart:

DC+

## Gasstype/mengde:

100% CO<sub>2</sub>

18-25 l/min.

## Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0.05	0.46	1.31	0.012	0.004	0.29	0.96			

## Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (3,0 ml/100g typisk).

## Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -60 °C	
545	600	28	70	

## Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	180-300 / 22-32		

## Packaging information:

1,2mm x 5,0kg D200  
1,2mm x 12,5kg D300

## Approvals:

DNV-GL, ABS, LR, CE

## Reference / date:

SF-47E, Norsk, 16.08.2023.