

SF-80A

AWS A5.29 E111T1-GM-H4 / AWS A5.36 E111T1-M21A4-G-H4
EN ISO 18276-A: T69 4 ZMn2.5NiMo P M21 2 H5
EN ISO 9606-1: FM2



Rørtråd for sveising av ekstra høyfast stål med min. YP 690.

Generell beskrivelse:

SF-80A er en heltrukket rutil rørtråd for sveising av ekstra høyfast stål med min. flytegrense 690 mpa med mixgass Ar/Co2 (M21) som dekk-gass. Tråden er lettsveist og meget bruker-vennlig og sveiser med en meget stabil lysbue med minimalt med sveisesprut noe som bidrar til en meget bra overflatefinish. Pga. at tråden er heltrukket har den ett meget lavt hydrogeninnhold (<4 ml/100g) noe som er meget viktig ved sveising av ekstra høyfaste stål. God forskalingsevne gjør at sveising kan utføres i alle stillinger.

Tråden har en kobberbelagt ren overflate som sammen med eksakt diameter og rundhet gir en meget jevn og sikker trådmating. Elektrisk utstikk skal være mellom 15 og 20mm. Mekaniske egenskaper er designet for >47 J ved -40°C.

Sveisestillinger:



Strøm-art:

DC+

Gasstype/mengde:

M21 (Ar+CO₂)

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,06	0,46	1,82	0,012	0,005	0,22	2,19			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤4 ml/100g (<2,0 ml/100g typisk).

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	
Min. 690	770 - 900	Min. 17	Min. 47	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter			
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

DNV-GL, ABS, LR, BV, CE

Referanse/dato:

SF-80A, Norsk, 16.08.2023.