

SM-80A

AWS A5.28 E110C-G-H4 / AWS A5.36 E110T15-M21A4-G-H4

EN ISO 18276-A T69 4 ZMn2.5NiCrMo M M21 2 H5

EN ISO 9606-1: FM2



Metallpulverfylt rørtråd for sveising av ekstra høyfast stål med min. YP 690.

Generell beskrivelse:

SM-80A, er en Ni-Cr-Mo-legert metallpulverfylt hetrukken tråd utviklet for bruk med Argon/CO₂ mixgass (M21) som dekk-gass. Tråden er designet for bruk i kortbue-området (dip transfer mode) for ensidig sveising av rotstrenger, og for mekanisert og manuell sveising av buttsveiser og kilsveiser i spraybue-området.

Tråden har en kopperbelagt ren overflate so sammen med eksakt diameter og rundhet gir en meget sikker og jevn trådmating. Dette er spesielt viktig ved bruk av lange trådledere og for mekanisert sveising.

Mekaniske egenskaper er designet for slagseighet ≥ 47 joule ved -40°C .

SM-80A inneholder hovedsakelig metallpulver noe som gir høy produktivitet. Tråden sveiser med en meget stabil lysbue, som gir lite sveisesprut og en god profil på sveisen.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

M21 Ar+CO₂

20-25 l/min.

Kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.03 - 0.08	0.20 - 0.60	1.20 - 1.80	Max. 0.020	Max. 0.010	Max. 0.40	2.20 - 2.80	0.30 - 0.70	0.30 - 0.70	

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤ 4 ml/100g.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	
Min. 690	770 - 900	Min. 17	Min. 47	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt			

Forpakkingsdata:

1,2mm x 12,5kg spole D300

Godkjenninger:

DNV-GL, ABS, CE

Referanse/dato:

SM-80A, Norsk, 16.08.2023.