

LEISTUNGSERKLÄRUNG / DECLARATION OF PERFORMANCE

Gemäß Anhang III nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) / acc. Annex III to Regulation (EU) No 305/2011
und Verordnung (EU) Nr. 574/2014 / and Regulation (EU) No 574/2014

Produkt / Product : **WSG 2**Ref.: **WSG-406-2018-03**

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes / Unique identification code for product :

WSG 2 - EN ISO 636-A W 46 5 3Si12. Verwendungszweck / Intended use : **Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken****To be used for fusion welding of metallic structures or composite metal and concrete structures in construction works**3. Hersteller / Manufacturer: **Hermann Fliess & Co. GmbH, Essenberger Straße. 85-93, 47059 Duisburg**

4. Bevollmächtigter / Authorized representative: ---

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit / System or systems of assessment and verification:

System 2+6. Harmonisierte Norm / Harmonized technical specification: **DIN EN 13479:2017, Anhang ZA**

Notifizierte Stelle / Notified body : **TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln**
Kennnummer 0035

7. Erklärte Leistung / Declared performance

Wesentliche Merkmale / main features (EN 13479: 2017, Anhang ZA.1)	Leistung / Performance	Produktnorm / Product standard	Harmonisierte technische Spezifikation Harmonized technical specification
Chemische Zusammensetzung (%) Chemical composition <i>(Einzelwerte sind Höchstwerte / single values are maximum)</i>	C:0,06-0,14; Si:0,70-1,00; Mn:1,30-1,60; P:0,025; S:0,025; Ni:0,15; Cr:0,15; Mo:0,15; V:0,03; Al:0,02; Ti+Zr:0,15; andere/others:<0,5	EN ISO 636:2015	DIN EN 13479:2017

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. / *The performance of the product in acc. declared performance.*
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.
For the creation of the declaration in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 are the above-named supplier responsible.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von / Signed on behalf of the manufacturer and the name of the manufacturer:

Duisburg / 15.05.2018

(Name und Funktion/name and function)

Slavko Simunovic


Ort und Datum der Ausstellung /
place and date of issueQualitätsstellenleitung /
QA ManagerUnterschrift /
signature