



Lastek 11017 C

Tigtråd for offshore og skipsverftsindustrien.

KLASSIFIKASJON

EN ISO 14341-A (G 50 4 C1/M21 G3Ni1)
AWS A5.28 (ER80S-G)

GENERELL BESKRIVELSE

Lastek 11017C er en TIG tråd med 1%Ni for sammenføyning av lavlegert finkornstål i offshore og skipsverftsindustrien. Tråden har meget gode slagseighetsegenskaper og kan brukes fra -45°C og opp til 400°C.

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

Sveising av finkornet stål i offshore-sammenhenger, kranbygging, rørledninger, maskin- deler, skipsbygging. TStE355 - P355NL1, TStE460 - P460NL1, N-AXTRA55 – 63 osv.

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemetall)

C : 0.09	Si : 0.80	Mn : 1.50	Ni : 0.90	P & S : < 0.02
Al : < 0.02	Cu : < 0.40	Cr : < 0.40	Zr+Ti : < 0.15	

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemetall)

Flytegrense N/mm ²	Bruddgrense N/mm ²	Forlengelse 5d (%)	Slagseighet Charpy V notch (ISO-V)
≥ 560 MPa	≥ 650 MPa	≥ 24%	≥ 47 J (-40°C)

GENERELL INFORMASJON

Sveiseposisjoner: NA

Beskyttelsesgass: Argon

Dimensjoner(mm): 1.6 - 3.2 (x 1.000)

Forpakning: 5 kg i kartong boks

Polaritet: DC, negativ pol.

Tips: For- og ettervarmebehandling(PWHT) avhenger av hvilken type stål som brukes. Forvarme ca. 150°C.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.