

Lastek 27

Multi-layer hardpålegg

KLASSIFIKASJON

EN 14700 (E Fe8)
A5.13 (E Fe5-B)

GENERELL BESKRIVELSE

Luftherdet avsett fra Lastek 27 gir meget stor motstands-dyktighet mot slitasje og støt. Mange lag kan sveises uten sprekkfare. Mye høyere slitestyrke enn ordinære martensittiske elektroder av type krom – karbon. Kan benyttes til bruksområder med temperaturer opp til 550°C. God sveisbarhet i alle stillinger.

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

Jordslitasje (skuffekanter, sandpumpe-foringer, bulldoser tenner), metall-sakser, stempeljenger, mikserkniver, ripper-tenner, kjefteknuser.

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemetall)

C	Cr	V	Mo	Mn	Si	P & S
0.45 - 0.60	9.50 - 10.50	1.10 - 1.50	0.50 - 1.50	0.30 - 1.00	< 0.90	< 0.025

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemetall)

Flytegrense N/mm ²	Bruddgrense N/mm ²	Forlengelse 5d (%)	Slagseighet Charpy V notch (ISO-V)

Generell informasjon

Sveiseposisjoner: Alle

Beskyttelsesgass: NA

Dimensjoner(mm): 2.5 - 4.0 (x 350) / 5.0 (x 450)

Forpakning: 5 kg i plastikk boks

Polaritet: AC eller DC, positiv pol

Tips: Sveisestilling: omtrent vertikalt til arbeidsstykket. Sveis med kort lysbue og lavest mulig ampere for å minimalisere oppblanding av grunnmaterialet. Sveis minimum 3 lag for å oppnå maksimal hardhet på ulegerte stål.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.