

Lastek 38

Søvlodd for kobberlegeringer

KLASSIFIKASJON

EN 1044 (CP 102)
AWS A5.8 (BCuP-5)

GENERELL BESKRIVELSE

Veldig god heft til kobber, messing og bronse. Ikke behov for flux på rent kobber. Økonomisk i bruk grunnet høy kapillarflyt og utmerket fluiditet.

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

Sammenføyning av kobber i maskin-konstruksjoner, elektriske motorer, hydrauliske liner og fuger i kjøleinstallasjoner.

Hardhet: 180HB
Bindingstemperatur: 680°C
Elektrisk motstand: 0.14 ohm.mm²/m

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemetall)

Ag	P	Cu				
14.50 - 15.50	4.70 - 5.30	Balance				

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemetall)

Flytegrense N/mm ²	Bruddgrense N/mm ²	Forlengelse 5d (%)	Slagseighet Charpy V notch (ISO-V)
	> 250 MPa	> 10%	

Generell informasjon

Sveiseposisjoner: NA
Beskyttelsesgass: NA
Dimensjoner(mm): 2.0 - 3.0 (x 500)
Forpakning: 1 kg i kartong boks
Polaritet: NA

Tips: 0.2mm eller mindre fugeavstand. Ikke behov for flux på rent kobber. Bruk Lastek 31C flux på messing og bronse. Lastek 38 er ikke egnet for nikkellegeringer, aluminiumslegeringer eller stål.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.