

Lastek 807

Bufferlag på problemstål

KLASSIFIKASJON

EN ISO 14700 (E Fe10)
A5.4 (E 307-26)

GENERELL BESKRIVELSE

Lastek 807 er en høyfast, duktil, sprekk-resistent elektrode designet for bruk på problemstål med høyt karboninnhold, sprekk-sensitive verktøy-stål eller manganstål. Motstandsdyktighet mot varme opp til 850°C. Rustsikker. Anbefalt for hardpålegg. Høy slitestyrke og resistanse mot tunge støt. Utmerket sveisbarhet i alle sveisestillinger, utenom vertikalt fallende. Høy avsettytelse (160%).

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

Sveising av høylegert stål og stål som er vanskelig sveisbare.
Påleggsveis og reparasjon av gravemaskinskuffer.
Sveising og påleggsveising av skinner og 14% manganstål.
Støtabsorberende lag for hardpålegg.
Påleggsveis av veivalser, kranhjul osv.

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemettall)

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S
< 0.10	1.0 - 2.0	4.0 - 6.0	18.0 - 20.0	9.0 - 10.5	< 0.025	< 0.025

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemettall)

Yield Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ²	Elongation 5d (%)	Impact Strength Charpy V notch (ISO-V)
> 450 MPa	> 610 MPa	≥ 40%	

Generell informasjon

Sveiseposisjoner: Alle, unntatt vertikalt nedover

Beskyttelsesgass: NA

Dimensjoner(mm): 2.5 - 4.0 (x 350) / 5.0 (x 450)

Forpakning: 5 kg i plastikk boks

Polaritet: AC eller DC, positiv pol

Tips: Hold lysbuen kortest mulig. Sveisestilling ca 90° til arbeidsstykket.
For sveising av 14% Mn-stål, hold arbeidstemperaturen på arbeidsstykket under 350°C.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.