

Sømløs metallpulverfylt tråd for hardpålegg**KLASSIFIKASJON**

EN ISO 14700 (T Z Fe2)

GENERELL BESKRIVELSE

Kobberbelagt, sømløs metallpulverfylt hardpåleggstråd (55 - 65HRC) med veldig høy motstandsevne mot slitasje påført av mineraler, leire, sand, grus osv. Også god resistans overfor støt. Smeltebadet er lett å kontrollere, og strengene er glatte. Uteblivelsen av slagg muliggjør sveising i mange lag uten at det er nødvendig å fjerne slagg. Avsettet er resistent mot sprekker, selv etter flere lag. Lastifil 236TM kan sveises i alle posisjoner, også vertikalt oppover og nedover (for eksempel gjenoppbygging av akslinger). Tråden er hermetisk lukket og tar ikke opp fuktighet, selv ikke etter lengre tid på lager.

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

For mekaniske graveredskap, bulldosere, skrapere, knuseverk, skuffer, kjefteknuser osv.

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemetall)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe	
0.50 - 0.70	1.40 - 1.80	0.30 - 0.70	6.00 - 8.00	0.40 - 0.70	Balance	

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemetall)

Flytegrense N/mm ²	Bruddegrense N/mm ²	Forlengelse 5d (%)	Slagseighet Charpy V notch (ISO-V)
NPD	NPD	NPD	NPD

Generell informasjon**Sveiseposisjoner:** Alle**Beskyttelsesgass:** Ar/CO₂, M21 (EN ISO 14175)**Dimensjoner(mm):** 1.2 - 1.6**Packing:** 16 kg spole i kartong boks**Polarity:** NA

Tips: Standard materuller er tilstrekkelig for problemfri fremmating av tråden. Mixgass Ar-CO₂, 12 liter/min. Maksimum 250°C interpass temperatur. Trenger ikke bufferlag på sveisemetall unntatt for materialer som er vurdert kritiske. I disse tilfellene kan Lastifil 20TB eller LF8070 brukes til bufferlag. Sveisemetallet er maskinerbart med karbidverktøy. Herding er mulig.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.

PSEN_LF236TM_J0906_TW