

Fluxfylt rørtråd for sveising av støpejern**KLASSIFIKASJON**

EN ISO 1071 (T C NiFe T3-Cl)

GENERELL BESKRIVELSE

Lastifil 41G er en fluxfylt rørtråd spesielt utviklet for sveising av grå støpejern, nodulært støpejern og for sveising av støpejern til stål og andre metaller.

Bruk av Lastifil 41G kan gi viktige tidsbruk fordeler i applikasjoner hvor store områder må rekonstrueres, forutsatt at alle forhåndsregler for sveising av støpejern ivaretas. Lite til ingen slaggdannelse gjør tråden godt egnet til sveising av mange lag. Avsettet er fritt for porøsitet, selv etter flere lags sveising.

Hardhet: 140 - 160 HB

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

Oppbygging av støpeformer i bilindustrien, rekonstruksjon av koksovndrører, reparasjon av støperidefekter, reparasjon av støpejernpumper og blåsere.

Sveising av stålfenser til støpejernsrør (avløp).

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemetall)

C	Mn	Si	P	Fe	S	Ni
0.20	12.00	0.40	0.01	48.00	0.005	Balance

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemetall)

Flytegrense N/mm ²	Bruddgrense N/mm ²	Forlengelse 5d (%)	Slagseighet Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 500 MPa	≥ 20%	

Generell informasjon

Sveiseposisjoner: PA, PB

Beskyttelsesgass: Ar/CO₂ (M21: EN ISO 14175) eller Ar/O₂ (M13: EN ISO 14175)

Dimensjoner(mm): 1.2 - 1.6

Forpakning: 15 kg spole i kartong boks

Polaritet: DC, negativ pol.

Tips: Solide støpejernsdeler må forvarmes til 80 - 120°C.
Bruk stikkende sveising (+/- 20 mm utstikk). Veldig tynne slagglag kan sprette av under nedkjøling. Bruk beskyttelsesbriller.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.