

ML5356 AlMg5Cr (A)

TIG / MIG tråd for Aluminium

Klassifikasjon	EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5MnCr)
	DIN EN 1706	-
	AWS A 5-10	ER 5356
	Material No.	3.3556

Typiske verdier i %

Si < 0,25	Fe < 0,40	Cu < 0,10	Mn 0,05 - 0,20	Mg 4,50 - 5,50	Cr 0,05 - 0,20	Zn < 0,10
V -	Ti 0,06 - 0,20	Zr -	Be < 0,0003	Al Remainder	Others total < 0,15	Other each < 0,05

Godkjenninger DNV-GL | ABS | DB | TÜV | Bureau Veritas

Beskrivelse Gir et sveisemetall som er motstandsdyktig mot sjøvann. Egnet for anodisering når matching av farger er påkrevd.

Bruksområder Skipsverft, offshore, jernbane og bilindustri.
Egnet for sveising av: AlMg5, AlMg3, AlZnMg1, AlZnMgCu0,5, AlMgSi0,7, AlMg1SiCu, G-AlMg10, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si

Mekaniske egenskaper Bruddgrense R_m ≥240 N/mm²

Forlengelse L=5d 17 %

Mekaniske egenskaper sitert ovenfor er omtrentlige verdier, kun ment for veiledning.
Test-temperatur 20Å°C.

Sveiseposisjoner PA, PB, PC, PE, PF

Polaritet MIG =+ | WIG ~

Beskyttelsesgass DIN EN ISO 14175-I1-I2-I3

Dimensjoner Ø MIG [mm] 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 2,0 | 2,4

TIG [mm] 1,6 | 2,0 | 2,4 | 3,2 | 4,0

MIG forpakning S300 - 6 kg | B300 - 7kg | BS300 - 7 kg | B400 -18kg | B400 40 kg

TIG forpakning Kartong på 5 kg eller 10kg (x 1000 mm lengde)

Annen forpakning og diametere på forespørsel