

SM-65A

AWS A5.28 E90C-G H4

EN ISO 18276-A: T 55 6 ZMn2Ni M M21 2 H5

EN ISO 9606-1: FM2



Metallpulverfylt rørtråd for sveising av høyfast stål med krav til slagseighet ned til -60°C.

Generell beskrivelse:

SM-65A er en 2% Ni-type metallpulverfylt, sømløs rørtråd for sveising med M21 som beskyttelsesgass.

Tråden er utviklet for sveising av rotstrenger i kortbue-området samt for manuell og mekanisert sveising av kilsveiser i spraybue-området.

SM-65A er utviklet for å gi høy produktivitet. Tråden sveiser med en meget stabil lysbue, som gir lite sveisesprut og en god profil på sveisen.

Tråden har en kobberbelagt overflate som gir lav slitasje i trådleder og kontaktrør. Den har sikker trådmating takket være en jevn overflate med eksakt diameter og rundhet, noe som gjør den godt egnet for bruk med lange trådledere.

Tråden er utviklet for å oppnå slagseighet ≥ 47 joule ved -60 °C.

Utbytte (gjennomsnitt): 95 %.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

M21 Ar+CO₂

20-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
0,05	0,36	1,66	0,011	0,005	<0,30	2,10	0,02	<0,01	0,01

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤ 5 ml/100g (typisk 2 ml/100g)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -60°C	
611	679	24	84	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	90 – 130A / 200-300A		

Forpakkingsdata:

1,2mm x 5,0kg Spole
1,2mm x 12,5kg Spole

Godkjenninger:

DNV, LR, CE.

Referanse/dato:

SM-65A, Norsk, 20.04.2026.