

UGIWELD 309LM (MIG 309LSi)

AWS A5.9 ER309LSi

EN ISO 14343-A 23 12 L Si



Kompakt tråd for sveising av rustfritt stål og sammensveising av rustfritt stål mot karbonstål

Generell beskrivelse:

UGIWELD 309LM (MIG 309LSi) er en massiv sveisetråd utviklet for gassmetallbuesveising (GMAW/MIG), beregnet for sveising av korrosjonsbestandige rustfrie stål med tilsvarende kjemisk sammensetning, samt sammensveising av ulike materialer i rustfritt stål og karbonstål, og for påleggsveising (cladding).

Økt innhold av silisium (Si) forbedrer smeltebadets flyteevene, noe som gir bedre strengutseende og reduserer risikoen for mangelfull sammensmelting.

Renhet er en kritisk faktor ved sveising av høylegerte materialer. Sveisesonen skal holdes fullstendig fri for forurensning.

Ved påleggsveising (cladding) på karbonstål vil den kjemiske sammensetningen i det første sveiselaget normalt tilsvare AISI 304, som følge av oppsmelting fra grunnmaterialet.

Mellomstrengstemperaturen skal ikke overstige 150 °C, og varmetilførselen bør begrenses til maksimalt 2,0 kJ/mm for å sikre riktige egenskaper og ønsket mikrostruktur i sveisemetallet.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

14-18 l/min.

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu			
Max 0.03	0.65-1.0	1.0-2.5	12.0-14.0	23.0-25.0	Max 0.5	Max 0.5			

Beskyttelsesgass:

Argon + Oxygen (1 to 3%) eller Argon + CO₂ (1 to 2.5%)
Nitrogen og hydrogen må ikke brukes som beskyttelsesgass.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
400	600	35		

Forpakkingsdata:

0,8 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat
1,0 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat
1,2 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat
1,6 mm: 15kg spole / 250kg fat

Godkjenninger:

DB, CE

Referanse/dato:

UGIWELD 309LM (MIG 309LSi),
Norsk, 21.04.2026.