

UGIWELD 309LMo (MIG 309LMo)

AWS A5.9 ER 309LMo (mod)

EN ISO 14343-A 23 12 2 L



Kompakt tråd for sveising av rustfritt stål og sammensveising av rustfritt stål mot karbonstål

Generell beskrivelse:

UGIWELD 309LMo er en massiv sveisetråd utviklet for gassmetallbuesveising (GMAW/MIG), beregnet for sveising av korrosjonsbestandige rustfrie stål med tilsvarende kjemisk sammensetning, samt sammensveising av ulike materialer i rustfritt stål og karbonstål, og for påleggsveising (cladding).

UGIWELD 309LMo har samme kjemiske sammensetning som UGIWELD 309L, men med et tilsetningsinnhold på 2,5 % molybden (Mo) for å forbedre motstanden mot groppkorrosjon i kloridholdige miljøer.

Renhet er en kritisk faktor ved sveising av høylegerte materialer. Sveisesonen skal holdes fullstendig fri for forurensning.

Ved påleggsveising (cladding) på karbonstål vil den kjemiske sammensetningen i det første sveiselaget normalt tilsvare AISI 304, som følge av oppsmelting fra grunnmaterialet.

Mellomstrengstemperaturen skal ikke overstige 150 °C, og varmetilførselen bør begrenses til maksimalt 2,0 kJ/mm for å sikre riktige egenskaper og ønsket mikrostruktur i sveisemetallet.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

14 -18 l/min.

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu			
Max 0.03	0.30-0.65	1.0-2.5	12.0-14.0	21.0-23.0	2.5-3.0	Max 0.50			

Beskyttelsesgass:

Argon + CO₂ (1 to 2.5%) eller Argon + Helium (30%)

Nitrogen og hydrogen må ikke brukes som beskyttelsesgass.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
465 Mpa	630 Mpa	35		

Forpakkingsdata:

0,8 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat

1,0 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat

1,2 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat

1,6 mm: 15kg spole / 250kg fat

Godkjenninger:

CE

Referanse/dato:

UGIWELD 309LMo (MIG 309LMo),
Norsk, 21.04.2026