

UGIWELD 316LM (MIG 316LSi)

AWS A5.9 ER316LSi

EN ISO 14343-A 19 12 3 LSi



MIG tråd for sveising av rustbestandige materialer.

Generell beskrivelse:

UGIWELD 316LM (MIG 316LSi) er en massiv sveisetråd for gassmetallbuesveising (GMAW/MIG), beregnet for sveising av korrosjonsbestandige austenittiske materialer av type 316 og tilsvarende kvaliteter.

Et økt innhold av silisium (Si) forbedrer smeltebadets flyteevne, noe som gir bedre strengutseende og redusert risiko for mangelfull sammensmelting.

Renhet er en kritisk faktor ved sveising av høylegerte materialer. Sveisesonen skal holdes fullstendig fri for forurensning for å unngå sveisefeil og for å bevare korrosjonsbestandigheten.

Mellomstrengstemperaturen skal ikke overstige 150 °C, og varmetilførselen bør begrenses til maksimalt 2,0 kJ/mm for å sikre riktige egenskaper og ønsket mikrostruktur i sveisemetallet.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gassmengde:

14-18 l/min.

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu			
Max 0.03	0.65-1.0	1.0-2.5	11.0-14.0	18.0-20.0	2.5-3.0	Max 0.50			

Beskyttelsesgass:

Argon + Oxygen (1 to 3%) eller Argon + CO₂ (1 to 2.5%)
Nitrogen og hydrogen må ikke brukes som beskyttelsesgass.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
500	620	30		

Forpakkingsdata:

0,8 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat
1,0 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat
1,2 mm: 5kg spole / 15kg spole / 250kg fat
1,6 mm: 15kg spole / 250kg fat

Godkjenninger:

DB, CE

Referanse/dato:

UGIWELD 316LM (MIG 316LSi),
Norsk, 21.04.2026.