

UGIWELD 25.9.4 (TIG SuperDuplex)

AWS A5.9 ER2594

EN ISO 14343-A 25 9 4 N L



Spesialutviklet TIG tråd for sveising av super duplex.

Generell beskrivelse:

Ugiweld 25.9.4 er en massiv sveisetråd for TIG sveising av super duplex rustfrie stål, som SAF 2507, Zeron 100 og tilsvarende kvaliteter.

Ren argon eller argon/nitrogen-blanding benyttes normalt som dekk-gass. Bakgass anbefales bruk av ren argon, nitrogen eller argon/nitrogen-gassblanding.

Den resulterende mikrostrukturen i sveisemetallet, påvirkes av sveiseparametere, gassammensetning og avkjølehastighet.

Renhet er en kritisk faktor ved sveising av høylegerte materialer. Sveisesonen skal holdes fri for all form for forurensning.

Ensidig sveising forutsetter bruk av egnet rotgass (bakgass) for å beskytte rotsiden av sveisen og sikre optimale korrosjonsegenskaper samt god overflatekvalitet på rotstrengen.

Mellomstrengstemperaturen bør ikke overstige 100 °C, og varmetilførselen bør begrenses til maksimalt 1,5 kJ/mm for å opprettholde ønsket mikrostruktur og mekaniske egenskaper.

Sveiestillinger:



Strømart:

DC-

Gassmengde:

14-18 l/min

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	N	W	
Max 0.03	Max 1.0	Max 2.5	8.0-10.5	24.0-27.0	2.5-4.5	Max 1.50	0.20-0.30	Max 1.0	

Beskyttelsesgass:

Sveisegass: Argon eller Argon+N₂

Bakgass: Ren Argon, Ren N₂ eller Argon+N₂

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
650	800	30		

Forpakkingsdata:

1,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
1,2 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
1,6 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
2,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
2,4 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
3,2 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
4,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg

Godkjenninger:

DB, CE

Referanse/dato:

UGIWELD 25.9.4 (TIG SuperDuplex),
Norsk, 21.04.2026.