

UGIWELD 316LM (TIG 316LSi)

AWS A5.9 ER316LSi

EN ISO 14343-A 19 12 3 LSi



TIG tråd for sveising av rustbestandige materialer.

Generell beskrivelse:

UGIWELD 316LM (TIG 316LSi) er en massiv TIG-tråd beregnet for sveising av korrosjonsbestandige austenittiske materialer av type 316 og tilsvarende kvaliteter.

Et økt innhold av silisium (Si) forbedrer smeltebadets flyteevne, noe som gir bedre strengutseende og redusert risiko for mangelfull sammensmelting.

Renhet er en kritisk faktor ved sveising av høylegerte materialer. Sveisesonen skal holdes fullstendig fri for forurensning for å unngå sveisefeil og for å bevare korrosjonsbestandigheten.

Mellomstrengstemperaturen skal ikke overstige 150 °C, og varmetilførselen bør begrenses til maksimalt 2,0 kJ/mm for å sikre riktige egenskaper og ønsket mikrostruktur i sveisemetallet.

Sveiestillinger:



Strømart:

DC-

Gassmengde:

14-18 l/min.

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu			
Max 0.03	0.65-1.0	1.0-2.5	11.0-14.0	18.0-20.0	2.5-3.0	Max 0.50			

Beskyttelsesgass:

Sveisegass: Argon og/eller Helium.

Nitrogen og hydrogen må ikke brukes som beskyttelsesgass.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
500	620	30		

Forpakkingsdata:

1,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
1,2 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
1,6 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
2,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
2,4 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
3,2 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
4,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg

Godkjenninger:

DB, CE

Referanse/dato:

UGIWELD 316LM (TIG 316LSi),
Norsk, 21.04.2026.