

UGIWELD 45N (TIG Duplex 2209)

AWS A5.9 ER2209

EN ISO 14343-A 22 9 2 N L



TIG tråd for sveising av duplex rustfritt stål.

Generell beskrivelse:

Ugiweld 45N er en massiv sveisetråd utviklet for TIG av duplex rustfrie stål, som SAF 2205 og tilsvarende kvaliteter, inkludert lean duplex-stål.

Ren argon eller argon/nitrogen-blanding benyttes normalt som dekk-gass. For rotgass (bakgass) anbefales bruk av ren argon, nitrogen eller argon/nitrogen-gassblanding.

Den resulterende mikrostrukturen i sveisemetallet, spesielt balansen mellom austenitt og ferritt, påvirkes av sveiseparametere, gassammensetning og kjølehastighet.

Renhet er en kritisk faktor ved sveising av høylegerte materialer. Sveisesonen skal holdes fri for all form for forurensning.

Ensidig sveising krever bruk av egnet rotgass (bakgass) for å beskytte rotsiden av sveisen og sikre optimale korrosjonsegenskaper samt god overflatekvalitet på rotstrengen.

Mellomstrengstemperaturen bør ikke overstige 150 °C, og varmetilførselen bør begrenses til maksimalt 1,5 kJ/mm for å opprettholde ønsket mikrostruktur og mekaniske egenskaper.

Sveiestillinger:



Strømart:

DC-

Gassmengde:

14-18 l/min.

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	N		
Max 0.03	Max 0.90	0.5-2.0	7.5-9.5	21.5-23.5	2.5-3.5	Max 0.50	0.10-0.20		

Beskyttelsesgass:

Sveisegass: Argon eller Argon+N₂

Bakgass: Ren Argon eller Argon+N₂

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense				
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %		
600	750	24		

Forpakkingsdata:

1,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
1,2 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
1,6 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
2,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
2,4 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
3,2 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg
4,0 mm: 1000mm x 5kg / 500mm x 2,5kg

Godkjenninger:

DB, CE

Referanse/dato:

UGIWELD 45N (TIG Duplex 2209),
Norsk, 21.04.2026.